

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

Details



Preis **35.900 €**

Typ	Pkw
HU	04.2028
Leistung	297 KW / 404 PS
Leistung	404
Kilometerstand	61.270 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2019
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung

Kontakt

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

- Sitzbelüftung
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Innenspiegel autom. abblendend
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Beheizbares Lenkrad
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- 3-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Tuner/Radio
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Android Auto

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- Kurvenlicht
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Sitzheizung hinten
- Sitzbelüftung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Navigationsvorbereitung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung abnehmbar

Klimatisierung:- 3-Zonen-Klimaautomatik

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Adaptives Fahrwerk
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Pannenhilfe:- Pannenset

Sport:- Sportpaket

- Sportsitze

Innenausstattung:- Vollleder

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Service:

Finanzierung: Gerne unterbreiten wir Ihnen ein persönliches, individuelles Finanzierungsangebot der Bank 11 und Targobank.

Inzahlungnahme: Wir bieten die Möglichkeit zur Inzahlungnahme an. Bitte kontaktieren Sie uns, um herauszufinden, ob Ihr Fahrzeug für die Inzahlungnahme in Frage kommt.

Fahrzeuglieferung: Fahrzeuglieferung kostenfrei innerhalb von 50 km, darüber hinaus unterbreiten wir Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

Garantie: 1 Jahr Garantie, kostenpflichtige Verlängerung auf 2-4 Jahre möglich in Zusammenarbeit mit unserem Garantiepartner CarGarantie.

Abholung : Abholung vom Bahnhof Helmstedt auf Anfrage möglich.

Prüfung des Fahrzeugs: Wir bieten Ihnen die Option, das Fahrzeug bei einer unabhängigen KFZ-Prüfstelle prüfen zu lassen, um sicherzustellen, dass es Ihren Anforderungen und Standards entspricht.

Kontakt:

Telefonnummer : +49 1703860549

WhatsApp Kontakt : +49 15126522308

Standort: Standort in Völpke, in der Nähe von Magdeburg und nur 10 Minuten von der A2 Abfahrt Ingersleben.

Öffnungszeiten : Mo-Fr: 10 Uhr-18 Uhr, Sa: 10 Uhr- 14 Uhr

- Zur Besichtigung oder Probefahrt bitte immer einen Termin vorab vereinbaren

Hinweis:

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

Re-Import, USA Import

Unser Fahrzeug hatte einen Elementarschaden - Wasser !

- Deutsche Zulassung
- Im Kundenauftrag nach §25a, Vermittlungsgeschäft
- Ein deutsches Gutachten vom TÜV oder der Dekra, die Carfax-Historie und die Fotos werden den Käufern vorgelegt und übergeben. Alle Angaben sind ohne Gewähr; Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten; für Tippfehler wird keine Haftung übernommen.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin
Leistung: 297 kW
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadttrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km
Elektrische Reichweite n.V. km