Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 454913316

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

Details

Preis 31.900 €

Typ	Pkw
HU	09.2028
Leistung	297 KW / 404 PS
Leistung	404
Kilometerstand	61.270 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	6
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2019
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung

Kontakt

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

- Sitzbelüftung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Sitzheizung hinten
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- 3-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkende Systeme, 360° Kamera
- Abstandsregelautomatik, ACC

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Tuner/Radio

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Sitzheizung hinten
- Sitzbelüftung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Navigationsvorbereitung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat
Anhängerkupplung:- Anhängerkupplung abnehmbar
Klimatisierung:- 3-Zonen-Klimaautomatik

Kontakt

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

Sicherheit:- Alarmanlage
- ABS
- Abstandswarner
- Adaptives Fahrwerk
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags
Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht
Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer
Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht
Pannenhilfe:- Pannenkit
Sport:- Sportpaket
- Sportsitze

Innenausstattung:- Vollleder
Farbe der Innenausstattung:- Schwarz**Service:**
Finanzierung: Gerne unterbreiten wir Ihnen ein persönliches, individuelles Finanzierungsangebot der Bank 11 und Targobank.
Inzahlungnahme: Wir bieten die Möglichkeit zur Inzahlungnahme an. Bitte kontaktieren Sie uns, um herauszufinden, ob Ihr Fahrzeug für die Inzahlungnahme in Frage kommt.
Fahrzeuglieferung: Fahrzeuglieferung kostenfrei innerhalb von 50 km, darüber hinaus unterbreiten wir Ihnen gerne ein individuelles Angebot.
Garantie: 1 Jahr Garantie, kostenpflichtige Verlängerung auf 2-4 Jahre möglich in Zusammenarbeit mit unserem Garantiepartner CarGarantie.
Abholung : Abholung vom Bahnhof Helmstedt auf Anfrage möglich.
Prüfung des Fahrzeugs: Wir bieten Ihnen die Option, das Fahrzeug bei einer unabhängigen KFZ-Prüfstelle prüfen zu lassen, um sicherzustellen, dass es Ihren Anforderungen und Standards entspricht.
Kontakt:
Telefonnummer : +49 1703860549
WhatsApp Kontakt : +49 15126522308
Standort: Standort in Völpke, in der Nähe von Magdeburg und nur 10 Minuten von der A2 Abfahrt Ingersleben.
Öffnungszeiten : Mo-Fr: 10 Uhr-18 Uhr, Sa: 10 Uhr- 14 Uhr
- Zur Besichtigung oder Probefahrt bitte immer einen Termin vorab vereinbaren

Hinweis:

Kontakt

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

Re-Import, USA Import
Unser Fahrzeug hatte einen Vorschaden!

- Deutsche Zulassung
- Im Kundenauftrag nach §25a, Vermittlungsgeschäft
- Ein deutsches Gutachten vom TÜV oder der Dekra, die Carfax-Historie und die Fotos werden den Käufern vorgelegt und übergeben.Alle Angaben sind ohne Gewähr; Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten; für Tippfehler wird keine Haftung übernommen.

Kontakt

Ford Explorer ST 3.0L AWD ACC LED 360° B&O PANO AHK

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin
Leistung: 297 kW
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ
Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP
Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadtrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km
Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt