

## Ford Explorer 3.0L Platinum PANO 360° B&O ACC AHK LED

### Details



Preis **37.900 €**

Typ	Pkw
HU	06.2028
Leistung	294 KW / 400 PS
Leistung	400
Kilometerstand	68.567 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2023
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

#### Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne

### Kontakt

## Ford Explorer 3.0L Platinum PANO 360° B&O ACC AHK LED

- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- 3-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamera
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat

### Multimedia

- Navigationssystem
- Soundsystem
- USB
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Tuner/Radio
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen

### Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

- Ausstattung:**
- Abgedunkelte Scheiben
  - Ambiente-Beleuchtung

## Kontakt

## Ford Explorer 3.0L Platinum PANO 360° B&O ACC AHK LED

- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Sitzheizung hinten
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Navigationsvorbereitung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling

**Geschwindigkeitsregulierung:**- Abstandstempomat

**Anhängerkupplung:**- Anhängerkupplung fest

**Klimatisierung:**- 2-Zonen-Klimaautomatik

**Sicherheit:**- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Anhängerrangierassistent
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung

## Ford Explorer 3.0L Platinum PANO 360° B&O ACC AHK LED

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle

**Airbags:-** Front-, Seiten- und weitere Airbags

**Tagfahrlicht (Art):-** LED-Tagfahrlicht

**Hauptscheinwerfer:-** LED-Scheinwerfer

**Kurvenlicht (Art):-** Adaptives Kurvenlicht

**Pannenhilfe:-** Pannenset

**Sport:-** Sportpaket

- Sportsitze

**Innenausstattung:-** Vollleder

**Farbe der Innenausstattung:-** Schwarz

**Service:** Gerne unterbreiten wir Ihnen ein persönliches, individuelles Finanzierungsangebot der Bank 11 und Targobank.

**Inzahlungnahme:** Wir bieten die Möglichkeit zur Inzahlungnahme an. Bitte kontaktieren Sie uns, um herauszufinden, ob Ihr Fahrzeug für die Inzahlungnahme in Frage kommt.

**Fahrzeuglieferung:** Fahrzeuglieferung kostenfrei innerhalb von 50 km, darüber hinaus unterbreiten wir Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

**Garantie:** 1 Jahr Garantie, kostenpflichtige Verlängerung auf 2-4 Jahre möglich in Zusammenarbeit mit unserem Garantiepartner CarGarantie.

**Abholung :** Abholung vom Bahnhof Helmstedt auf Anfrage möglich.

**Prüfung des Fahrzeugs:** Wir bieten Ihnen die Option, das Fahrzeug bei einer unabhängigen KFZ-Prüfstelle prüfen zu lassen, um sicherzustellen, dass es Ihren Anforderungen und Standards entspricht.

Kontakt:

**Telefonnummer :** +49 1703860549

**WhatsApp Kontakt :** +49 15126522308

**Standort:** Standort in Völpke, in der Nähe von Magdeburg und nur 10 Minuten von der A2 Abfahrt Ingersleben.

**Öffnungszeiten :** Mo-Fr: 10 Uhr-18 Uhr, Sa: 10 Uhr- 14 Uhr

- Zur Besichtigung oder Probefahrt bitte immer einen Termin vorab vereinbaren

**Hinweis:**

**Re-Import, USA Import**

**Das Fahrzeug hatte einen Vorschaden!**

- Deutsche Zulassung

- Im Kundenauftrag nach §25a, Vermittlungsgeschäft

- Ein deutsches Gutachten vom TÜV oder der Dekra, die Carfax-Historie und die Fotos werden den Käufern vorgelegt und übergeben. Alle Angaben sind ohne Gewähr; Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten; für Tippfehler wird keine Haftung übernommen.

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin  
Leistung: 294 kW  
Schadstoffklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch  
Innerort: n.V. l/100km  
Außerorts: n.V. l/100km  
Kombiniert: n.V. l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

### Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch  
Innerstädtisch n.V. l/100km  
Stadttrand n.V. l/100km  
Landstraße n.V. l/100km  
Autobahn n.V. l/100km  
Kombiniert n.V. l/100km  
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km  
Elektrische Reichweite n.V. km