

Audi Q8 55 TFSI Quattro S-LINE B&O 3D ACC MATRIX NAV

Details



Preis 51.900 €

Typ	Pkw
HU	10.2026
Leistung	250 KW / 340 PS
Leistung	340
Kilometerstand	56.776 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2021
Hersteller Farbe	Gletscherweiß Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer

Kontakt

Audi Q8 55 TFSI Quattro S-LINE B&O 3D ACC MATRIX NAV

- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Multifunktionslenkrad | - Lichtsensor |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Sitzbelüftung | - Armlehne |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Schaltwippen |
| - Sitzheizung hinten | - Ambiente-Beleuchtung | - Voll digitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - 4-Zonen-Klimaautomatik |

Fahrerassistenz

- | | | |
|-----------------------|---|-----------------------------|
| - Regensensor | - Spurhalteassistent | - Totwinkel-Assistent |
| - Berganfahrassistent | - Abstandswarner | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera | |

Multimedia

- | | | |
|-------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| - Navigationssystem | - Bluetooth | - CD-Spieler |
| - Freisprecheinrichtung | - Soundsystem | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Induktionsladen für Smartphones | - Tuner/Radio |

Exterieur

- | | | |
|----------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Nebelscheinwerfer | - Dachreling |
| - Elektr. Heckklappe | - Blendfreies Fernlicht | - Scheinwerferreinigung |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht |
| - Anhängerkupplung | | |

Räder und Bereifung

- | | |
|----------------------|-------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Allwetterreifen |
|----------------------|-------------------|

Sonstige

- | | |
|----------------------|-------------------------|
| - Scheckheftgepflegt | - Nichtraucher-Fahrzeug |
|----------------------|-------------------------|

Audi Q8 55 TFSI Quattro S-LINE B&O 3D ACC MATRIX NAV

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

Audi music interface im Fond, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel Stoff, schwarz, Dachreling schwarz, Doppel-Sonnenblenden (verschiebbar, ausziehbar), Exterieur-Paket S line, HD Matrix-LED-Scheinwerfer, Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eiche, grau naturell, Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View), Klimaautomatik 4-Zonen, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Kopfstützen variabel verstellbar, Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar, LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht), Metallic-Lackierung, Optik-Paket schwarz, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Reserverad als Notrad, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40), Sitzbelüftung vorn, Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory), Sound-System Bang & Olufsen, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Wagenheber

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Audi music interface, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Bremssättel Schwarz lackiert, Dachkantenspoiler, Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige, Fahrassistenten-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenten-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenten-System: Spurverlassenswarnung, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen), Glanz-Paket, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Mild-Hybrid 250 kW (Motor 3,0 Ltr. - 250 kW V6 24V TFSI), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Otto-Partikelfilter (OPF), Radioempfang digital (DAB), Radstand 2995 mm, Reifenkontroll-Anzeige, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitzbezug / Polsterung: Leder / mono.pur 550 Kombination, Sitzheizung vorn, Standard-Fahrwerk mit Dämpferregelung, Start/Stop-Anlage, Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten), Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

Service :

Finanzierung:

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein persönliches, individuelles Finanzierungsangebot der Bank 11 und Targobank.- **Inzahlungnahme:**

- Wir bieten die Möglichkeit zur Inzahlungnahme an. Bitte kontaktieren Sie uns, um herauszufinden, ob Ihr Fahrzeug für die Inzahlungnahme in Frage kommt.

Fahrzeuglieferung:

- Fahrzeuglieferung kostenfrei innerhalb von 50 km, darüber hinaus unterbreiten wir Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

Garantie:

- 1 Jahr Garantie, kostenpflichtige Verlängerung auf 2-4 Jahre möglich in Zusammenarbeit mit unserem Garantiepartner CarGarantie.

Abholung :

- Abholung vom Bahnhof Helmstedt auf Anfrage möglich.

Prüfung des Fahrzeugs:

- Wir bieten Ihnen die Option, das Fahrzeug bei einer unabhängigen KFZ-Prüfstelle prüfen zu lassen, um sicherzustellen, dass es Ihren Anforderungen und Standards entspricht.

Kontakt:

Telefonnummer :

+49 1703860549-

WhatsApp Kontakt :

+49 15126522308

Standort:

- Standort in Völpke, in der Nähe von Magdeburg und nur 10 Minuten von der A2 Abfahrt Ingersleben.

Kontakt

Audi Q8 55 TFSI Quattro S-LINE B&O 3D ACC MATRIX NAV

Öffnungszeiten :

- Mo-Fr: 10 Uhr-18 Uhr, Sa: 10 Uhr- 14 Uhr
- Zur Besichtigung oder Probefahrt bitte immer einen Termin vorab vereinbaren

Hinweis :- Re-Import, USA Import

- Reparierter Vorschaden
- Deutsche Zulassung
- Im Kundenauftrag nach §25a, Vermittlungsgeschäft
- Deutsches Dekra-Gutachten, CARFAX-Historie mit Fotos werden vorgelegt
- Alle Angaben sind ohne Gewähr; Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten; für Tippfehler wird keine Haftung übernommen.

Audi Q8 55 TFSI Quattro S-LINE B&O 3D ACC MATRIX NAV

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin
Leistung: 250 kW
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ
Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP
Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadttrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km
Elektrische Reichweite n.V. km