Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 444106566

Audi Q8 55 TFSI quattro S-LINE 360° B&O LED MASSAGE

Details



Preis 43.500 €

Typ	Pkw
HU	12.2027
Leistung	250 KW / 340 PS
Leistung	340
Kilometerstand	85.335 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2020
Hersteller Farbe	Drachenorange Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer

Kontakt

Audi Q8 55 TFSI quattro S-LINE 360° B&O LED MASSAGE

- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzbelüftung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Schaltwippen
- Sitzheizung hinten
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- 4-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamera
- Tempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio

Exterieur

- Metallic
- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Scheinwerferreinigung
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Allwetterreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Audi Q8 55 TFSI quattro S-LINE 360° B&O LED MASSAGE

Sonderausstattung:
Akustikglas Türscheiben seitlich, Audi music interface im Fond, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel Alcantara, Dachreling schwarz, Doppel-Sonnenblenden (verschiebbar, ausziehbar), Exterieur-Paket S line, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Head-up-Display, Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eukalyptus, Basalt-Grau naturell, Innenausstattung: Interieurelemente in Leder oben und unten, Ionisator zur Luftreinigung (Air-Quality-System), Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View), Klimaautomatik 4-Zonen, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Kopfstützen variabel verstellbar, Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar, LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht), Metallic-Lackierung, Optik-Paket schwarz, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Reserverad als Notrad, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40), Sender für Garagentoröffner (integriert), Servoschliessung für Türen, Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn, Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona, Sonnenschutzrollo an Heckscheibe mech. und Seitenscheiben hinten elektr., Sound-System Bang & Olufsen, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Wagenheber

Weitere Ausstattung:
Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Audi music interface, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Bremssättel Schwarz lackiert, Dachkantenspoiler, Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Glanz-Paket, Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Mild-Hybrid 250 kW (Motor 3,0 Ltr. - 250 kW V6 24V TFSI),
Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Radstand 2995 mm, Reifenkontroll-Anzeige, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitze vorn elektr. verstellbar, Sitzheizung vorn, Standard-Fahrwerk mit Dämpferregelung, Start/Stop-Anlage, Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

Service

Finanzierung: Gerne unterbreiten wir Ihnen ein persönliches, individuelles Finanzierungsangebot der Bank 11 und Targobank. **Achtung! Kreditaufnahme kostet Geld!**

Inzahlungnahme: Wir bieten die Möglichkeit zur Inzahlungnahme an. Bitte kontaktieren Sie uns, um herauszufinden, ob Ihr Fahrzeug für die Inzahlungnahme in Frage kommt.

Fahrzeuglieferung: Fahrzeuglieferung kostenfrei innerhalb von 50 km, darüber hinaus unterbreiten wir Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

Garantie: 1 Jahr Garantie, kostenpflichtige Verlängerung auf 2-4 Jahre möglich in Zusammenarbeit mit unserem Garantiepartner CarGarantie.

Abholung : Abholung vom Bahnhof Helmstedt auf Anfrage möglich.

Prüfung des Fahrzeugs: Wir bieten Ihnen die Option, das Fahrzeug bei einer unabhängigen KFZ-Prüfstelle prüfen zu lassen, um sicherzustellen, dass es Ihren Anforderungen und Standards entspricht.

Kontakt

Telefonnummer : +49 1703860549

WhatsApp Kontakt : +49 15126522308

Standort: Standort in Völpke, in der Nähe von Magdeburg und nur 10 Minuten von der A2 Abfahrt Ingersleben.

Öffnungszeiten : Mo-Fr: 10 Uhr-18 Uhr, Sa: 10 Uhr- 14 Uhr

- Zur Besichtigung oder Probefahrt bitte immer einen Termin vorab vereinbaren

---

Hinweis:

- Re-Import, USA Import
- Unser Fahrzeug hatte einen Vorschaden!

Kontakt

Audi Q8 55 TFSI quattro S-LINE 360° B&O LED MASSAGE

- Deutsche Zulassung
- Im Kundenauftrag nach §25a, Vermittlungsgeschäft
- Ein deutsches Gutachten vom TÜV oder der Dekra, die Carfax-Historie und
- die Fotos werden den Käufern vorgelegt und übergeben.
- Alle Angaben sind ohne Gewähr; Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten; für Tippfehler wird keine Haftung übernommen

Kontakt

Audi Q8 55 TFSI quattro S-LINE 360° B&O LED MASSAGE

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin
Leistung: 250 kW
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ
Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP
Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadtrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km
Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt