

Audi Q8 55 TFSI quattro S-LINE 360° B&O LED MASSAGE

Details



Preis 51.490 €

Typ	Pkw
HU	12.2027
Leistung	250 KW / 340 PS
Leistung	340
Kilometerstand	85.335 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2020
Hersteller Farbe	Drachenorange Metallic
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer

Kontakt

Audi Q8 55 TFSI quattro S-LINE 360° B&O LED MASSAGE

- |                           |                                     |                                  |
|---------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Head-Up Display                   | - Multifunktionslenkrad          |
| - Lichtsensor             | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Sitzbelüftung                  |
| - Armlehne                | - Lederlenkrad                      | - Lordosenstütze                 |
| - Massagesitze            | - Schaltwippen                      | - Sitzheizung hinten             |
| - Ambiente-Beleuchtung    | - Volldigitales Kombiinstrument     | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung    | - 4-Zonen-Klimaautomatik            |                                  |

Fahrerassistenz

- |  |                       |                             |
|--|-----------------------|-----------------------------|
| - Regensensor  |                       |                             |
| - Spurhalteassistent                                   | - Totwinkel-Assistent | - Berganfahrassistent       |
| - Verkehrszeichenerkennung                             | - Abstandswarner      | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamera | - Tempomat            |                             |

Multimedia

- |                                   |                         |               |
|-----------------------------------|-------------------------|---------------|
| - Navigationssystem               |                         |               |
| - Bluetooth                       | - Freisprecheinrichtung | - Soundsystem |
| - Sprachsteuerung                 | - Touchscreen           | - USB         |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Tuner/Radio           |               |

Exterieur

- |                    |                      |                         |
|--------------------|----------------------|-------------------------|
| - Metallic         |                      |                         |
| - Dachreling       | - Elektr. Heckklappe | - Scheinwerferreinigung |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer   | - adaptives Kurvenlicht |

Räder und Bereifung

- |                      |                   |
|----------------------|-------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Allwetterreifen |
|----------------------|-------------------|

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

## Audi Q8 55 TFSI quattro S-LINE 360° B&O LED MASSAGE

### Sonderausstattung:

Akustikglas Türscheiben seitlich, Audi music interface im Fond, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel Alcantara, Dachreling schwarz, Doppel-Sonnenblenden (verschiebbar, ausziehbar), Exterieur-Paket S line, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, Head-up-Display, Innenausstattung: Dekoreinlagen Holz Eukalyptus, Basalt-Grau naturell, Innenausstattung: Interieurelemente in Leder oben und unten, Ionisator zur Luftreinigung (Air-Quality-System), Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View), Klimaautomatik 4-Zonen, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Kopfstützen variabel verstellbar, Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar, LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht), Metallic-Lackierung, Optik-Paket schwarz, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Reserverad als Notrad, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40), Sender für Garagentoröffner (integriert), Servoschliessung für Türen, Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn, Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona, Sonnenschutzrollo an Heckscheibe mech. und Seitenscheiben hinten elektr., Sound-System Bang & Olufsen, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Wagenheber

### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Audi music interface, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Außenspiegel Wagenfarbe, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Bremssättel Schwarz lackiert, Dachkantenspoiler, Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige, Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Glanz-Paket, Heckleuchten LED, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Mild-Hybrid 250 kW (Motor 3,0 Ltr. - 250 kW V6 24V TFSI), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Radstand 2995 mm, Reifenkontroll-Anzeige, Scheibenwaschdüsen heizbar, Seitenairbag vorn, Sitze vorn elektr. verstellbar, Sitzheizung vorn, Standard-Fahrwerk mit Dämpferregelung, Start/Stop-Anlage, Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

### Service

**Finanzierung:** Gerne unterbreiten wir Ihnen ein persönliches, individuelles Finanzierungsangebot der Bank 11 und Targobank.

**Inzahlungnahme:** Wir bieten die Möglichkeit zur Inzahlungnahme an. Bitte kontaktieren Sie uns, um herauszufinden, ob Ihr Fahrzeug für die Inzahlungnahme in Frage kommt.

**Fahrzeuglieferung:** Fahrzeuglieferung kostenfrei innerhalb von 50 km, darüber hinaus unterbreiten wir Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

**Garantie:** 1 Jahr Garantie, kostenpflichtige Verlängerung auf 2-4 Jahre möglich in Zusammenarbeit mit unserem Garantiepartner CarGarantie.

**Abholung:** Abholung vom Bahnhof Helmstedt auf Anfrage möglich.

**Prüfung des Fahrzeugs:** Wir bieten Ihnen die Option, das Fahrzeug bei einer unabhängigen KFZ-Prüfstelle prüfen zu lassen, um sicherzustellen, dass es Ihren Anforderungen und Standards entspricht.

### Kontakt

**Telefonnummer:** +49 1703860549

**WhatsApp Kontakt:** +49 15126522308

**Standort:** Standort in Völpke, in der Nähe von Magdeburg und nur 10 Minuten von der A2 Abfahrt Ingersleben.

**Öffnungszeiten:** Mo-Fr: 10 Uhr-18 Uhr, Sa: 10 Uhr- 14 Uhr

- Zur Besichtigung oder Probefahrt bitte immer einen Termin vorab vereinbaren

---

### Hinweis:

- Re-Import, USA Import
- Unser Fahrzeug hatte einen Vorschaden!
- Deutsche Zulassung

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 444106566

### Audi Q8 55 TFSI quattro S-LINE 360° B&O LED MASSAGE

- Im Kundenauftrag nach §25a, Vermittlungsgeschäft
- Ein deutsches Gutachten vom TÜV oder der Dekra, die Carfax-Historie und
- die Fotos werden den Käufern vorgelegt und übergeben.
- Alle Angaben sind ohne Gewähr; Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten; für Tippfehler wird keine Haftung übernommen

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin  
Leistung: 250 kW  
Schadstoffklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch  
Innerort: n.V. l/100km  
Außerorts: n.V. l/100km  
Kombiniert: n.V. l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

### Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch  
Innerstädtisch n.V. l/100km  
Stadttrand n.V. l/100km  
Landstraße n.V. l/100km  
Autobahn n.V. l/100km  
Kombiniert n.V. l/100km  
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km  
Elektrische Reichweite n.V. km