

Audi Q8 50 TDI quattro S-LINE TOTW DSP MATRIX PDC

Details



Preis 44.900 €

|                  |                        |
|------------------|------------------------|
| Typ              | Pkw                    |
| HU               | 12.2027                |
| Leistung         | 210 KW / 286 PS        |
| Leistung         | 286                    |
| Kilometerstand   | 128.505 km             |
| Kraftstoff       | Diesel                 |
| Anzahl Sitze     | 5                      |
| Anzahl Türen     | 4/5                    |
| Getriebe         | Automatik              |
| Erstzulassung    | 01/2019                |
| Hersteller Farbe | Daytonagrau Perleffekt |
| Innenbereich     | Teilleder              |

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer

Kontakt

Audi Q8 50 TDI quattro S-LINE TOTW DSP MATRIX PDC

- |                                     |                                 |                                   |
|-------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| - Elektr. Sitzeinstellung           | - Multifunktionslenkrad         | - Lichtsensor                     |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Armlehne                      | - Lederlenkrad                    |
| - Lordosenstütze                    | - Schaltwippen                  | - Elektr. Sitzeinstellung, hinten |
| - Ambiente-Beleuchtung              | - Volldigitales Kombiinstrument | - Innenspiegel autom. abblendend  |
| - Gepäckraumabtrennung              | - 2-Zonen-Klimaautomatik        |                                   |

Fahrerassistenz

- |   |                       |                             |
|---|-----------------------|-----------------------------|
| - Regensensor                             | - Totwinkel-Assistent | - Berganfahrassistent       |
| - Spurhalteassistent                      | - Abstandswarner      | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Verkehrszeichenerkennung                | - Tempomat            |                             |
| - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten |                       |                             |

Multimedia

- |                     |                         |               |
|---------------------|-------------------------|---------------|
| - Navigationssystem | - Freisprecheinrichtung | - Soundsystem |
| - Bluetooth         | - Touchscreen           | - USB         |
| - Sprachsteuerung   |                         |               |
| - Tuner/Radio       |                         |               |

Exterieur

- |                      |                         |                    |
|----------------------|-------------------------|--------------------|
| - Metallic           | - Dachreling            |                    |
| - Elektr. Heckklappe | - Scheinwerferreinigung | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer   | - adaptives Kurvenlicht |                    |

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Allwetterreifen

Sonstige

- |                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| - Scheckheftgepflegt | - Nichtraucher-Fahrzeug |
|----------------------|-------------------------|

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

## Audi Q8 50 TDI quattro S-LINE TOTW DSP MATRIX PDC

### Sonderausstattung:

Audi Smartphone Interface, Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Memory, Außenspiegel schwarz, Business-Paket, Dachreling schwarz, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), Exterieur-Paket S line, Fahrassistenz-System: Parklenkassistent, Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, HD Matrix-LED-Scheinwerfer, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht), Optik-Paket schwarz, Sitzbezug / Polsterung: Alcantara Frequenz / Leder, Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory), Sonderlackierung Daytona grau Perleffekt, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Wagenheber

### Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Audi music interface, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Dachkantenspoiler, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Frontscheibe Wärmeschutzverglasung, Fußmatten Velours, Glanz-Paket, Harnstofftank (SCR): 24 Ltr., Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI), Mild-Hybrid-Technologie, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Radstand 2995 mm, Reifen-Reparaturkit, Reifenkontroll-Anzeige, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, Scheibenwaschdüsen heizbar, SCR-System (AdBlue-Technologie), Seitenairbag vorn, Sitzheizung vorn, Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet), Sound-System DSP / Audi Sound-System, Start/Stop-Anlage, Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten), Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

### Hinweis:

- Spanische Erstzulassung
- Deutsche Zulassung
- Vorschaden / Nachlackierungen bekannt!
- Im Kundenauftrag nach §25a, Vermittlungsgeschäft
- Das CARVERTICAL wird den Käufern vorgelegt und übergeben.
- Alle Angaben sind ohne Gewähr; Änderungen, Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten; für Tippfehler wird keine Haftung übernommen

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel  
Leistung: 210 kW  
Schadstoffklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch  
Innerort: n.V. l/100km  
Außerorts: n.V. l/100km  
Kombiniert: n.V. l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

### Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch  
Innerstädtisch n.V. l/100km  
Stadttrand n.V. l/100km  
Landstraße n.V. l/100km  
Autobahn n.V. l/100km  
Kombiniert n.V. l/100km  
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km  
Elektrische Reichweite n.V. km